



Protokoll der Delegiertenversammlung des Gettorfer Turnvereins von 1889 e.V. am 02. April 2025 in Gettorf (Saal/Vereinsheim)

1. Eröffnung und Begrüßung

Der Aufsichtsratsvorsitzende Alexander Kahn eröffnet die Versammlung um 19:10 Uhr im 137. Jahr des Bestehens des Gettorfer Turnvereins (GTV). Er begrüßt anwesenden Mitglieder, Delegierten und Gäste. Besonders erwähnt werden die Entschuldigungen von Bürgermeister Marco Koch sowie dem stellvertretenden Aufsichtsratsvorsitzenden Michael Polzin.

Zur Erinnerung an die seit der letzten Delegiertenversammlung verstorbenen Mitglieder bittet Alexander Kahn die Versammlung, sich zu erheben und der Verstorbenen in einer Schweigeminute zu gedenken.

2. Grußworte

Thies Richter, Vorsitzender des TCG, übermittelt die besten Grüße des TCG und lobt die verbesserte Zusammenarbeit zwischen dem GTV und TCG. Insbesondere wird der offene Austausch betont, der nach dem Runden Tisch Sport sowie dem verstärkten Kontakt mit Johannes angestrebt wurde. Trotz der Herausforderungen durch das Vereinsrecht und hohe Kosten wird eine mögliche Fusion sowie die Weiterentwicklung des Sportangebots angestrebt. Ein Anwalt prüft derzeit die rechtlichen Möglichkeiten einer Fusion.

3. Bestimmung des Protokollanten

Alexander Kahn bestimmt Eva Maecker als Protokollantin.

4. Feststellung der form- und fristgerechten Einladung

Die Einladung zur Delegiertenversammlung wurde form- und fristgerecht an alle Mitglieder verschickt. Es gibt keine Einwände gegen die Einladung.

5. Beschlussfähigkeit und Genehmigung der Tagesordnung

Die Versammlung ist mit 56 stimmberechtigten Delegierten beschlussfähig. Die Tagesordnung wird einstimmig genehmigt.

6. Genehmigung des letzten Protokolls

Das Protokoll der letzten Delegiertenversammlung wird einstimmig genehmigt.

7. Ehrungen

- Die Ehrenordnung wurde erweitert, insbesondere im Hinblick auf die 50-jährige Mitgliedschaft, die nun auch für Mitglieder ab unter 16 Jahren zählend gilt.
- Es fanden Ehrungen für langjährige Mitgliedschaften statt (15, 25, 50, 60, 70 und 80 Jahre).
- Sportliche Ehrungen wurden für verschiedene Erfolge ausgesprochen:
 - Taekwondo Landesmeisterin
 - Deutsche Meister im Tanzen (2. Bundesliga)



- Gerätturnen: Landesmeister und 3. Platz bei den Deutschen Meisterschaften in der Altersklasse 12.
- Besondere Ehrung für ehrenamtliches Engagement für die Prüferinnen des Deutschen Sportabzeichens.

8. Bericht des Aufsichtsrats

Im Bericht des Aufsichtsrats wurde die positive Stimmung in der Geschäftsstelle hervorgehoben. Alexander Kahn betonte, dass sowohl die interne als auch die externe Atmosphäre als sehr gut wahrgenommen wird. Dies betrifft insbesondere die Zusammenarbeit mit der Gemeinde, dem Schulverband, der Grundschule, der weiterführenden Schule sowie den ortsansässigen Vereinen. In diesem Zusammenhang erwähnte er den GTV als Arbeitgeber und informierte über die vielfältigen arbeitstechnischen Möglichkeiten, die dort bestehen. Zudem wurde ein Vorfall im Boxsport angesprochen, der nicht im eigenen Verein stattfand. Johannes erarbeitet hierzu ein Jugendschutzkonzept, das als Ansprechpartner und Anlaufstelle dienen wird.

9. Bericht des Vorstands

Johannes begrüßt die Versammlung und gibt einen umfassenden Überblick über die Entwicklungen des Vereins in den letzten Jahren, insbesondere hinsichtlich der Mitgliederzahlen, finanziellen Lage und strategischen Ausrichtung.

- **Mitgliederzahlen und Entwicklung (2020–2024):**
Die Mitgliederzahlen des GTV sind seit der Coronaflaute im Jahr 2020 wieder stabil. Johannes betont, dass der Verein nach den pandemiebedingten Rückgängen wieder eine positive Entwicklung verzeichnen konnte. Die Rückgewinnung der Mitgliederzahlen zeigt, dass die Maßnahmen zur Mitgliederbindung und -gewinnung erfolgreich waren.
- **Finanzielle Lage und Einnahmen (2024):**
2024 konnte der GTV ein Rekordniveau der Einnahmen erzielen. Besonders positiv war die Entwicklung im Bereich **GetFit**, welches durch erweiterte Öffnungszeiten und eine steigende Nachfrage einen wesentlichen Beitrag zur Verbesserung der finanziellen Lage des Vereins leistete.

Des Weiteren konnte der Verein durch die Erweiterung und Hochstufung der Beiträge der Tanz- und Badmintonabteilung zusätzliches finanzielles Wachstum erzielen.

Ein weiterer positiver Faktor war die **Spende durch die Auflösung des Vereins Sportfreunde e.V.**, welche weitere Einnahmen generierte.

- **Ausgaben:**
Trotz der positiven Einnahmenentwicklung gibt es eine Reihe von Ausgaben, die kontinuierlich steigen:
 - **Übungsleiterkosten:** Diese Kosten sind in den letzten Jahren stetig gewachsen, was teilweise durch den gestiegenen Bedarf an qualifizierten Trainern und Übungsleitern im gesamten Verein begründet ist.
 - **Gehälter und Personalmangel:** Die Gehälter der Mitarbeiter und Übungsleiter sind ebenfalls gestiegen, was als eine notwendige



Anpassung zur Sicherstellung der Qualität des Sportangebots und der Verwaltung des Vereins zu werten ist. Es gibt jedoch weiterhin **Personalmangel**, insbesondere in administrativen und organisatorischen Bereichen, was die Arbeit des Vereins erschwert.

- **Raum- und Reinigungskosten:** Diese Kosten sind im letzten Jahr förmlich explodiert, da Reinigungskosten nahezu doppelt so hoch wie im Vorjahr sind. Dies stellt eine finanzielle Belastung dar, die künftig besser geplant und eingegrenzt werden muss.
- **Instandhaltungskosten:** Auch die Kosten für die **Instandhaltung und Modernisierung** sind gestiegen. Besondere Ausgaben gab es für die Installation von **Transpondern** für die Zutrittskontrolle und für **Kameras** zur Verbesserung der Sicherheit in den Vereinsräumen.
- **Rechts- und Beratungskosten:** Diese wurden durch einige interne Unstimmigkeiten im Hintergrund erheblich erhöht. Die Unterstützung von Rechtsberatern war erforderlich, um rechtliche und organisatorische Fragen zu klären, die im Vereinsbetrieb aufgetreten sind.
- **Kredite und Finanzmanagement:**

Der Vorstand hat es geschafft, **alle bestehenden Kredite** des Vereins erfolgreich zu tilgen, was eine wichtige finanzielle Entlastung darstellt und dem Verein mehr Spielraum für zukünftige Investitionen gibt.
- **Bedeutung von Events:**

Der Vorstand unterstreicht die Bedeutung von **Events**, um den Verein nicht nur finanziell zu stärken, sondern auch das Gemeinschaftsgefühl und das Interesse an den Sportangeboten zu fördern. Aufgrund des grundsätzlich knappen Überschusses sind Events eine wichtige Einnahmequelle, um den finanziellen Spielraum des GTV zu erweitern.
- **Prognosen und Handlungsbedarf in den kommenden Jahren:**

Für 2025 und 2026 erwartet der Vorstand, dass der Verein in einigen Bereichen **sanfte Anpassungen** vornehmen muss, um weiterhin wirtschaftlich stabil zu bleiben. Eine Fusion mit dem TCG wird dabei als ein wichtiger strategischer Schritt gesehen, dessen Auswirkungen zunächst abgewartet werden müssen.
- **Fusion und langfristige Planung:**

Die Fusion mit dem **TCG** (Tennisclub Gettorf) wird als eine langfristige Möglichkeit zur Optimierung der Vereinsstruktur betrachtet. Dabei sollen Synergien genutzt und der Sportbetrieb in der Region weiter gestärkt werden. Es wird jedoch darauf hingewiesen, dass diese Fusion nicht in der unmittelbaren Zukunft umgesetzt wird, sondern erst nach sorgfältiger Prüfung und Vorarbeit.
- **Soziale Finanzpolitik:**

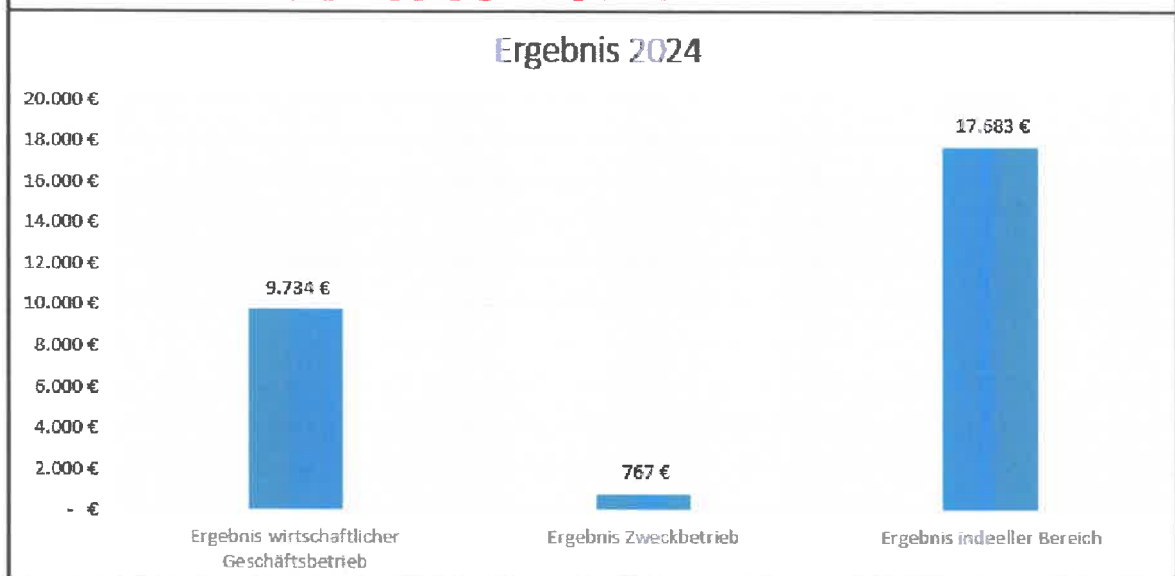
Der Vorstand verfolgt eine sozial verantwortliche Finanzpolitik, bei der **sanfte Anpassungen** (z.B. moderate Beitragserhöhungen oder gezielte Einsparungen) vorgenommen werden sollen, um die finanzielle Stabilität des Vereins langfristig zu sichern und gleichzeitig die sozialen Aspekte des Vereinslebens zu wahren.



Im Folgenden wird der Jahresabschluss aus 2024 dargestellt.
Die Einnahmen und Ausgaben ergeben einen Jahresüberschuss von 28.184€.

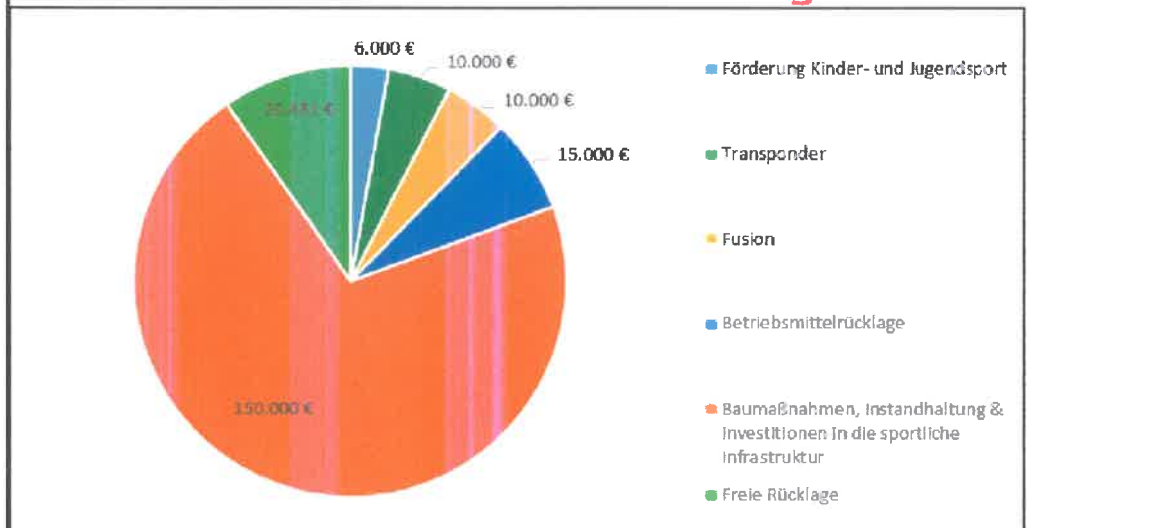
Lfd	Typ	2024
E	Einnahmen	522.158 €
E1I	Beiträge aus ideellem Bereich	415.476 €
E2I	Spenden aus ideellem Bereich	8.263 €
E3I	Zuschüsse aus ideellem Bereich	40.155 €
E4I	Sonstige Einnahmen aus ideellem Bereich	15.895 €
E5Z	Einnahmen aus Zweckbetrieb	27.616 €
E6W	Einnahmen aus wirtschaftlichem Geschäftsbetrieb	14.754 €
A	Ausgaben	- 493.974 €
A1I	Anteilige Personalkosten aus ideellem Bereich	- 307.348 €
A2I	Anteilige Raumkosten aus ideellem Bereich	- 42.396 €
A3I	Verbandsbeiträge aus ideellem Bereich	- 15.311 €
A4I	Materialkosten des Sportbetriebes aus ideellem Bereich	- 24.088 €
A5I	Sonstige Kosten des Spielbetriebes aus ideellem Bereich	- 14.622 €
A6I	Transport-, Reise- und Fahrtkosten aus ideellem Bereich	- 100 €
A7I	Sonstige Kosten aus ideellem Bereich	- 55.238 €
A8I	Finanzierungskosten	- 3.002 €
A9Z	Ausgaben zu den Zweckbetrieben	- 26.849 €
A10W	Kosten des wirtschaftlichem Geschäftsbetrieb	- 5.020 €
ÜU	Überschuss (+) / Unterdeckung (-)	28.184 €

Jahresabschluss 2024





Jahresabschluss 2024 | Rücklagen 211.481 €



10. Rückblick und Ausblick

- **2024:**
 - 100 Jahre Handball mit THW-Spiel und großer Feier.
 - Verlängerte Öffnungszeiten von GetFit wurden gut angenommen.
 - Basketballabteilung für Kinder und Erwachsene wurde etabliert.
 - Der erste Gettorfer Staffelmарathon fand statt, ebenso wie ein Bambinilauf und ein Sommerfest.
- **Ausblick:**
 - Kooperation mit der Freiwilligen Feuerwehr (seit Februar 2024), zunächst für 12 Monate.
 - Optimierung der Hallenbelegung und der Personalsituation.
 - Die offene Norddeutsche Meisterschaft im Equality-Tanzsport wird erstmals ausgerichtet.
 - Der Neubau der Sporthalle am Sportpark und eine mögliche Fusion mit dem TCG stehen an.

11. Bericht der Kassenprüfer

Maria Kapteina berichtet über die geprüften Einnahmenüberschussrechnungen (Prüfung am 18. März 2025 von 18:00 bis 19:00 Uhr).

12. Genehmigung des Jahresabschlusses

Der Jahresabschluss wird einstimmig angenommen.

13. Entlastung des Vorstandes

Der Antrag, den Vorstand zu entlasten, wird einstimmig genehmigt.



14. Anträge

Antrag auf Satzungsänderung

Antragssteller: Jürgen Lemke

Datum: 06.02.2025

In §16 wird ein neuer Absatz (13) eingefügt:

„Ein Übungsleiter kann gleichzeitig als Abteilungsleiter derselben Abteilung fungieren, es sei denn, der Vorstand untersagt dies im Einzelfall aus wichtigen organisatorischen oder inhaltlichen Gründen.“

Der Antrag auf Satzungsänderung wurde mit der erforderlichen 2/3-Mehrheit der anwesenden stimmberechtigten Mitglieder angenommen.

Abstimmungsergebnis (55 Zustimmungen/ 1 Gegenstimme)

15. Wahl der Mitglieder des Aufsichtsrats

- Aufsichtsratsvorsitzender: Alexander Kahn wird einstimmig wiedergewählt.
- Aufsichtsratsmitglied: Margit Peretzke wird einstimmig wiedergewählt.

16. Wahl der Kassenprüfer

- 2. Kassenprüfer: Lukas Kapteina wird einstimmig gewählt.
- Ersatzkassenprüfer: Maria Kapteina und Lars Mahmens werden einstimmig gewählt.

17. Verschiedenes

- Die Tischtennisabteilung beschwert sich über Unordnung im Kleingeräteraum. Die Boxabteilung nimmt die Kritik an und gelobt Besserung.

18. Schlusswort

Um 20:49 Uhr schließt Alexander Kahn die Versammlung.

1. Vorsitzender
Johannes Reichenauer

Stv. Vorsitzende
Caya Michaely

Protokollant
Eva Maecker